

ARA Furt Bülach

Ausrüstung SBR Rücklaufwasserbehandlung (RLB)



Anlagengrösse 44' 500 Einwohnerwerte
 Bauzeit Juli 2019 - Mai 2020
 Kunde Stadt Bülach
 Ingenieurbüro Hunziker Betatech AG, Winterthur

Anforderungen

- Kapazitätenverdoppelung
- Abbau von 15 - 22,5 kg Ammoniumstickstoff (NH₄-N) pro Zyklus
- effizientes Umfunktionieren bestehender Becken

Unsere Leistungen

- Beratung, Planung, Dimensionierung und Ausrüstung
- Lieferung, Montage, Inbetriebsetzung
- kompetente Betreuung durch unseren Projektleiter
- "after sales"-Beratung über die Garantiezeit hinaus

Unser Lieferumfang für den SBR zur RLB

- neue Belüftungseinrichtung in den Reaktoren
- neue Gebläsestation mit zwei Gebläsen
- neue Leitungen mit Armaturen
- neue Dekanter zum Klarwasserabzug
- neue Pumpen für die Beschickung, den Klarwasser- und den Schlammabzug
- neue Rührwerksbrücken und Rührwerke in beiden Reaktoren und im Vorlagebecken



Rücklaufwasserbehandlung durch Zugabe von Kohlenstoff im SBR-Verfahren.

Bisher wurden auf der ARA Furt in Bülach nur 60% des Zentrats behandelt. Mit dem Umbau wurde die Kapazität verdoppelt!

Um dieses eindruckliche Ergebnis erzielen zu können, wurde die bestehende Rücklaufwasserbehandlung umfunktioniert:

Techfina SA demontierte hierfür die Ausrüstung im bestehenden SBR und ergänzte die Anlage um einen zweiten neuen SBR, anstelle des früheren Sedimentationsbeckens.

Beide SBR-Becken hatte Techfina SA auf Ende Mai 2020 unter anderem mit Brücken, Rührwerken, Dekantern, Schlammwasserabzug, Belüftungssystemen, Gebläsestation, Rohrleitungen und Pumpen ausgestattet und erfolgreich in Betrieb gesetzt.

Seither wird das gereinigte Klarwasser nach dem Reinigungsprozess über je einen Dekanter abgezogen und mit nachgeschalteten Schneckenexzenterpumpen dem Kläranlagenzulauf zugeführt. Der Überschussschlamm wird in Sohl-nähe aus den Reaktoren abgezogen und ebenfalls dem Kläranlagenzulauf zugeführt.

Glatt
(Quelle: albinfo)

