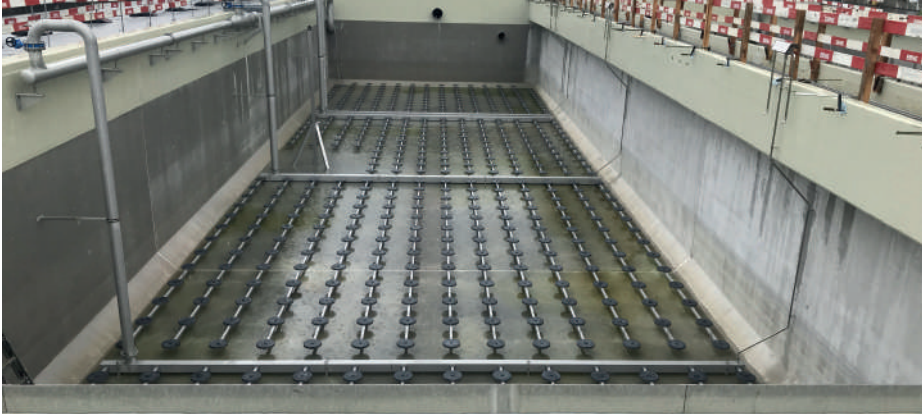


ARA Glarnerland

Biologische Stufe mit dynamischer Nitrifikation und Ausrüstung des Anammox-Beckens



Anlagengrösse 105'000 Einwohnerwerte
 Bauzeit Oktober 2016 - Dezember 2021
 Kunde AVG Abwasserverband Glarnerland
 Ingenieurbüro Hunziker Betatech AG, Winterthur

Anforderungen

- Die Kapazität der ARA soll von 70'000 EW auf 105'000 EW erhöht werden, ohne eine Vergrösserung des Beckenvolumens
- Ausrüstung des Anammox-Beckens
- maschinelle Kompletterneuerung und Ausrüstung der Belebungsanlage

Unsere Leistungen

- Beratung, Planung, Dimensionierung und Ausrüstung
- Lieferung, Montage, Inbetriebsetzung
- kompetente Betreuung durch unseren Projektleiter
- "after sales"-Beratung über die Garantiezeit hinaus

Unser Lieferumfang

- Belüftungsausrüstung mit 4x686 Membranen
- sieben hocheffiziente Schraubengebläse
- Ausrüstung des Anammox-Beckens
- Rohrleitungen und Armaturen

Techfina SA liefert die Belüftungseinrichtungen für das neuartige S-Select®-Verfahren und das Anammox-Becken im Glarnerland.

Die Anlage hatte ihre Kapazitätsgrenzen erreicht und musste daraufhin ausgebaut werden.

Dafür wurde die Leistungsfähigkeit des S-Select®-Verfahrens in zwei der vier Biologiebecken seit 2015 auf der ARA Glarnerland betrieben und von der Eawag nachgewiesen.

Das S-Select®-Verfahren weist eine stark verbesserte Schlammabsetzung im Nachklärbecken auf, führt zur Leistungssteigerung des Belebtschlammes und somit zur Kapazitätssteigerung des bestehenden Biologiebecken-Volumens.

Die Belüftungseinrichtung von Techfina SA funktioniert auch mit dem neuen S-Select®-Verfahren einwandfrei. Mit der Umrüstung kann die künftig erwartete Belastung von 105'000 EW verarbeitet werden und das ohne einen Neubau von zusätzlichen Biologiebecken.

siehe auch: avglarnerland.ch



Lindt-Kanal